

## Manga Plástica PEBD Preta

Manga Plástica fabricada em contínuo pelo processo de extrusão.

A principal matéria-prima utilizada para a produção de manga é o Polietileno de Baixa Densidade (PEBD), com um intervalo de densidade entre 0.920 e 0.935 g/cm<sup>3</sup> (ISSO 1133) e com diferentes índices de fluidez que podem variar entre 0.3 e 4.0 g/10 min (ISSO 1133).

A manga é sujeita a um controlo de Qualidade durante o processo de fabrico e no produto final. Este controlo tem como objectivo verificar se os produtos estão a obedecer às especificações estabelecidas pelo cliente em relação a espessura (NP2214) e largura (NP 2215) e, para tal, as instalações fabris têm um laboratório da Qualidade com equipamentos calibrados.

### Características Técnicas:

Densidade: 0.922 cm<sup>3</sup>

Alongamento: 600%

Tensão na ruptura: 16.5 N/mm<sup>2</sup>

**NOTA:** Produto 100% reciclável

## Manga Plástica PEBD Cristal

Manga Extrudida em Polietileno de Baixa Densidade, desenvolvida para dar origem a material com um bom nível de qualidade para o fim a que se destina.

### Propriedades Básicas do Material Usado:

	Valor Típico	Unidade	Método de Teste
Índice de Fluidéz	2	g/10min	ISO 1133
Densidade	0,922	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1872-2B, ISO 1183 D

### Características:

		Valor mínimo	Tolerância	Unidade
Características Dimensionais	Largura	2000	-5/+15mm	mm
	Espessura média (mm)	0.200	± 10%	mm
	Espessura Pontual (mm)	0.200	± 20%	mm